

ハイジェニックデザインシリンダ

φ20, φ25, φ32, φ40, φ50, φ63, φ80, φ100

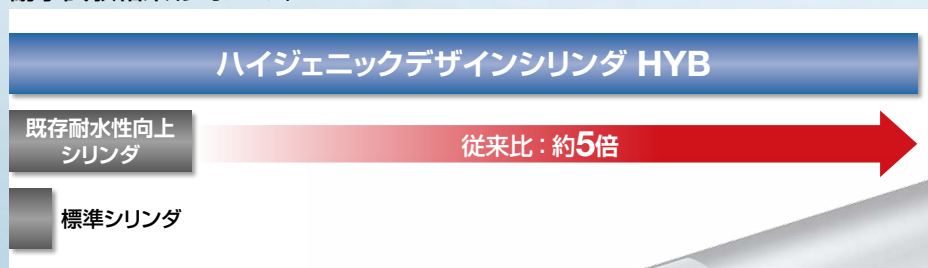
New

RoHS

洗浄しやすい形状の 耐水性向上エアシリンダ

寿命 約**5倍**向上 (当社比)

耐水試験結果(参考データ)

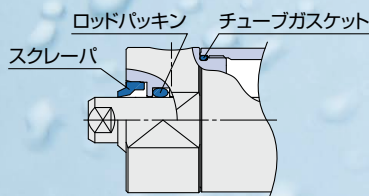


水洗い条件/温度：30℃、流量：160cc/min



食品機械用グリース
(NSF-H1認証品)対応可能

外部シール材質：
NBR、FKMの選択が可能



耐水性向上
無接点オートスイッチ

プラグボルト

使用しない取付ねじ部にはプラグを用意
ねじ部での液体の残留を防止

ピストンロッド(ステンレス)

食品ゾーンでは使用できません。詳細につきましては、製品個別注意事項(P.9)をご参照ください。

シリーズ	チューブ内径(mm)								外部シール材質	ボディ材質	オプション部品	取付支持金具※
	20	25	32	40	50	63	80	100				
HYB	●	●	●	●	●	●	●	●	NBR FKM	アルミニウム	プラグボルト (ステンレス)	フット ロッド側フランジ (ステンレス)

※φ32～φ100のみ

HYB Series



CAT.S20-314A

ハイジェニックデザインシリンダ／丸形 HYB Series

RoHS

ø20, ø25, ø32, ø40, ø50, ø63, ø80, ø100

型式表示方法

HYB 20 □ R - 50 F Z1

オートスイッチ付 HYDB 20 □ R - 50 F Z1 - H7BAL □

オートスイッチ付 (磁石内蔵)

チューブ内径

20	20mm
25	25mm
32	32mm
40	40mm
50	50mm
63	63mm
80	80mm
100	100mm

ポートねじの種類

無記号	M5×0.8	ø20, ø25
	Rc	
TN	NPT	ø32~ø100
TF	G	

外部シール材質

R	NBR
H	外部FKM注)

注) スクレーバ、チューブガスケット、ロッドパッキンがFKMになります。

オートスイッチ追記号

無記号	2ヶ付
S	1ヶ付
n	nヶ付

オートスイッチ

無記号	オートスイッチなし (磁石内蔵)
-----	------------------

オートスイッチの品番につきましては、下表よりご選定ください。

グリース

無記号	標準グリース (非食品用)
F	食品機械用グリース

注) 水飛散環境での使用、もしくは水による洗浄を行う場合には、必ず食品用グリースを選定してください。(標準グリースでは耐水性能を十分に発揮できません。)

シリンダストローク

標準ストロークにつきましてはP.2をご参照ください。

オプション (別途手配品 詳細⇒P.6)

- ・取付支持金具 (ø32~ø100) : フート、ロッド側フランジ
- ・プラグボルト

適用オートスイッチ / オートスイッチ単体の詳細仕様は、ホームページWEBカタログをご参照ください。

種類	特殊機能	リード線 取出	表示灯	配線 (出力)	負荷電圧		オートスイッチ品番			リード線長さ (m)				プリワイヤ コネクタ	適用負荷	
							ø20~ø63		ø80, ø100	0.5 (無記号)	1 (M)	3 (L)	5 (Z)			
							縦取出し	横取出し	横取出し							
無接点 オートスイッチ	耐水性向上品 (2色表示)	グロメット	有	3線 (NPN)	24V	5V, 12V	M9NAV	M9NA	—	○	○	●	○	○	IC 回路	リレー、 PLC
				3線 (PNP)			M9PAV	M9PA	—	○	○	●	○	○		
				2線			M9BAV	M9BA	—	○	○	●	○	○		
				—			H7BA	G5BA	—	—	●	○	○			

※リード線長さ記号 0.5m..... 無記号 (例) M9NA
1m..... M (例) M9NAM
3m..... L (例) M9NAL
5m..... Z (例) M9NAZ

※○印の無接点オートスイッチは受注生産となります。

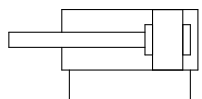
※プリワイヤコネクタ付オートスイッチの詳細は⇒ホームページWEBカタログをご参照ください。

※D-M9□A□型オートスイッチは、同梱出荷 (未組付) となります。(ただし、オートスイッチ取付金具のみ組付出荷となります。)



JIS記号

ラバークッション



仕様

チューブ内径 (mm)	20	25	32	40	50	63	80	100
作動方式	複動：片ロッド							
使用流体	空気							
最低使用圧力	0.2MPa		0.15MPa				0.07MPa	
最高使用圧力	1.0MPa							
保証耐圧力	1.5MPa							
周囲温度および使用流体温度	スイッチ無0℃～70℃							
	スイッチ付0℃～60℃							
給油	不要							
使用ピストン速度	50～500mm/s(1.0MPa加圧時)注)							
クッション	ラバークッション							
ストローク公差の許容差	$+1.4_0^1$ mm							
ピストンロッド材質	ステンレス鋼・硬質クロームめっき							

注) 許容運動エネルギー以下で使用してください。許容運動エネルギーはP.3をご参照ください。

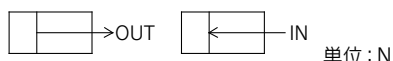
標準ストローク

チューブ内径 (mm)	標準ストローク (mm)
20	25, 50, 75, 100, 125, 150, 200
25～100	25, 50, 75, 100, 125, 150, 200, 250, 300

※1mm毎の中間ストロークの製作が可能です(スペーサは使用しません)。

質量表

理論出力表



単位：N

チューブ内径 (mm)	作動方向	使用圧力 (MPa)		
		0.3	0.5	0.7
20	OUT	94.2	157	220
	IN	79.2	132	185
25	OUT	147	246	344
	IN	124	206	288
32	OUT	241	402	563
	IN	207	346	484
40	OUT	378	630	882
	IN	318	530	742
50	OUT	588	980	1370
	IN	495	825	1160
63	OUT	936	1560	2180
	IN	840	1400	1960
80	OUT	1510	2520	3520
	IN	1360	2270	3180
100	OUT	2360	3930	5500
	IN	2150	3580	5010

オートスイッチなし

単位：kg

チューブ内径 (mm)	ストローク (mm)									
	25	50	75	100	125	150	175	200	250	300
20	0.15	0.17	0.18	0.20	0.22	0.24	0.26	0.27	—	—
25	0.20	0.22	0.24	0.27	0.29	0.31	0.34	0.36	0.40	0.45
32	0.26	0.29	0.32	0.35	0.38	0.41	0.44	0.47	0.53	0.59
40	0.50	0.55	0.59	0.64	0.68	0.73	0.78	0.82	0.91	1.01
50	0.88	0.95	1.02	1.09	1.15	1.22	1.29	1.35	1.49	1.62
63	1.21	1.29	1.38	1.47	1.55	1.64	1.72	1.81	1.98	2.15
80	2.01	2.13	2.24	2.35	2.47	2.58	2.69	2.81	3.03	3.26
100	3.52	3.68	3.84	3.99	4.15	4.31	4.47	4.63	4.95	5.27

オートスイッチ付(磁石内蔵)

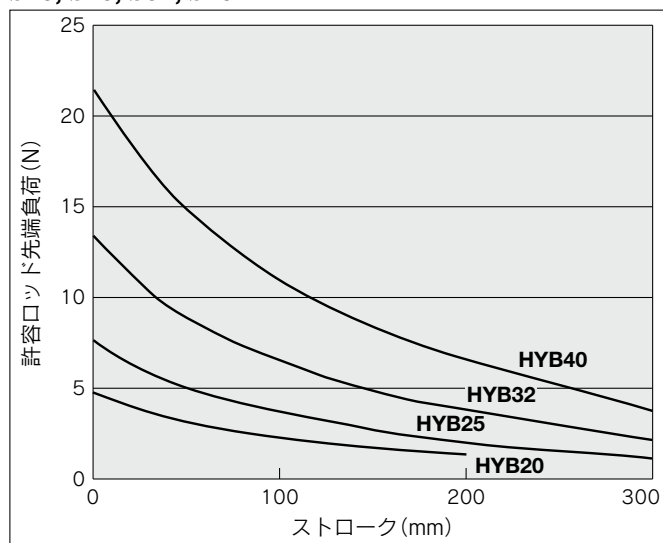
単位：kg

チューブ内径 (mm)	ストローク (mm)									
	25	50	75	100	125	150	175	200	250	300
20	0.15	0.17	0.19	0.21	0.22	0.24	0.26	0.28	—	—
25	0.20	0.22	0.25	0.27	0.29	0.32	0.34	0.36	0.41	0.46
32	0.28	0.31	0.33	0.36	0.39	0.42	0.45	0.48	0.54	0.60
40	0.51	0.56	0.61	0.65	0.70	0.74	0.79	0.83	0.93	1.02
50	0.90	0.97	1.03	1.10	1.17	1.23	1.30	1.37	1.50	1.64
63	1.23	1.32	1.40	1.49	1.58	1.66	1.75	1.83	2.00	2.17
80	2.04	2.16	2.27	2.38	2.50	2.61	2.72	2.84	3.06	3.29
100	3.55	3.71	3.87	4.03	4.19	4.35	4.51	4.67	4.98	5.30

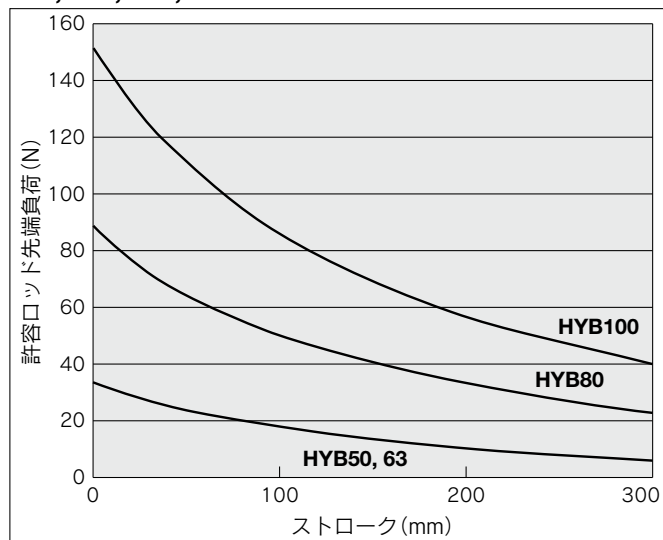
HYB Series

許容ロッド先端負荷

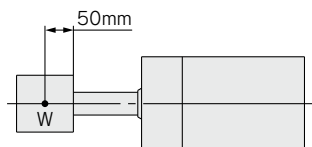
φ20, φ25, φ32, φ40



φ50, φ63, φ80, φ100

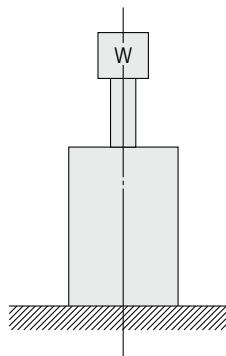
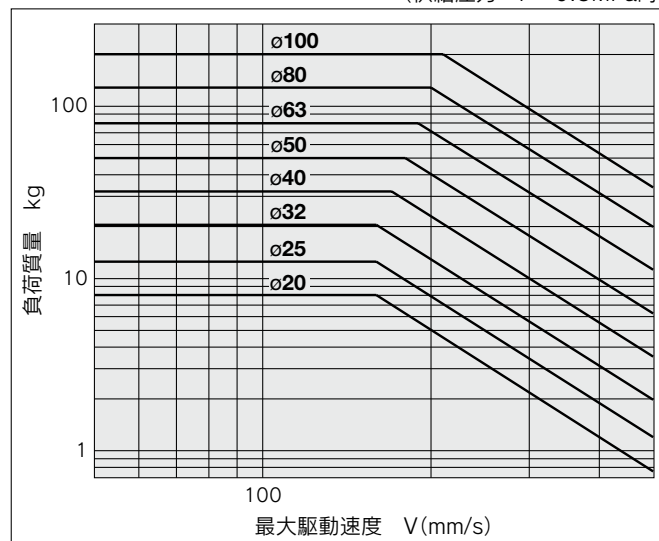


・ ロッド先端より50mm離れたところに先端負荷重心がある場合

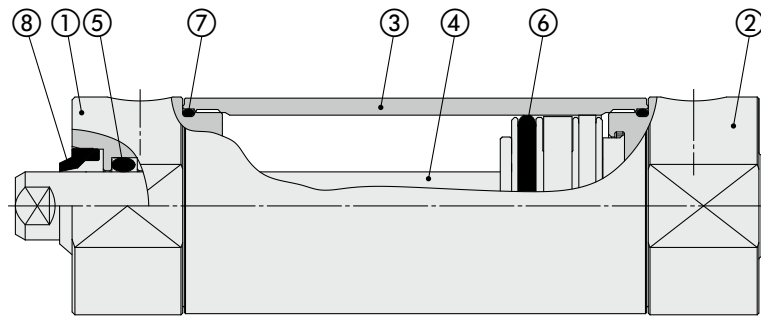


許容運動エネルギー

(供給圧力：P=0.5MPa時)



交換部品



構成部品

番号	名称
1	ロッドカバー
2	ヘッドカバー
3	シリンダチューブ
4	ピストンロッドAss'y
5	ロッドパッキン
6	ピストンパッキン
7	チューブガスケット
8	スクレーパ

交換部品／パッキンセット

チューブ内径 (mm)	手配番号	内訳
20	HYB20□Z1-PS	表番号⑤、⑥、⑦の セット
25	HYB25□Z1-PS	
32	HYB32□Z1-PS	
40	HYB40□Z1-PS	

※□にはパッキン材質記号を記入してください。

パッキン材質記号

記号	材質
R	NBR
H	外部FKM※

※外部シール：ロッドパッキン、チューブガスケットがFKMになります。

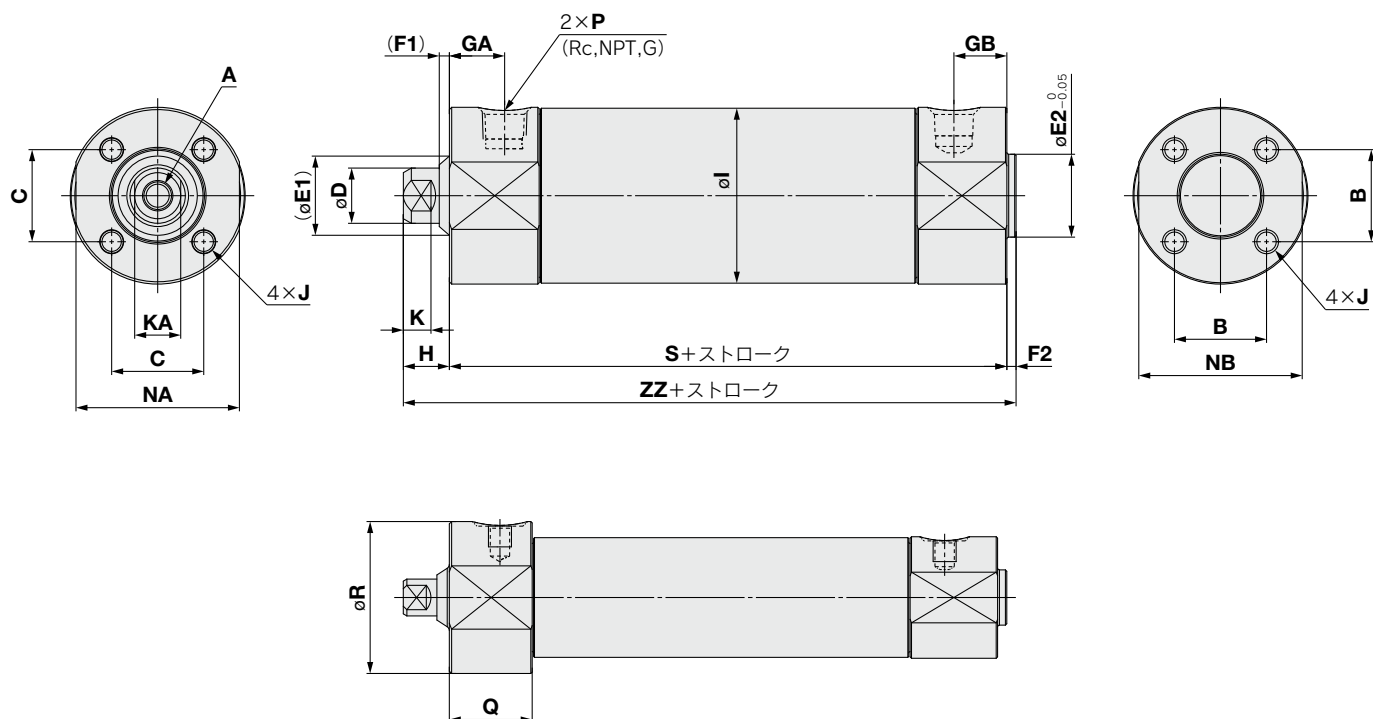
※パッキンセットにはグリースパックは付属しませんので別途手配してください。

食品機械用グリース品番:GR-H-010(10g)

標準用グリース品番:GR-S-010(10g)

外形寸法図

HY□B20~100-Z1



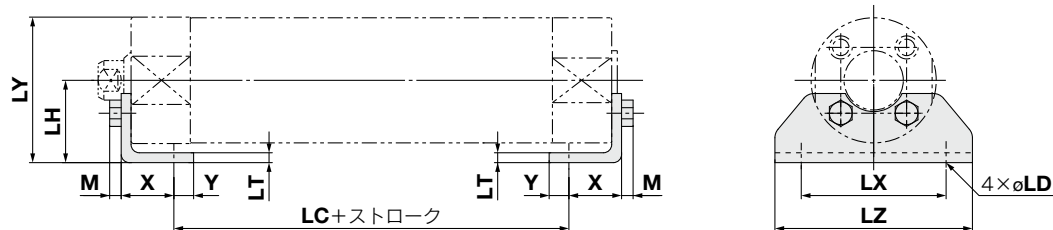
φ20, φ25の場合

チューブ内径	A	B	C	D	E1	E2	F1	F2	GA			GB			H	I	J
									Rc	NPT	G	Rc	NPT	G			
20	M4×0.7 深8	14	18.5	8	15	12	3	2	11	—	—	11.5	—	—	10	26	M4×0.7 深7
25	M5×0.8 深10	16.5	18.5	10	17	14	3	2	11	—	—	12	—	—	10	31	M5×0.8 深7.5
32	M6×1.0 深12	20	20	12	19	18	3	2	12	—	11	11.5	—	10.5	10	38	M5×0.8 深8
40	M8×1.25 深13	26	26	16	23	25	3	2	13	—	—	13	—	—	15	47	M6×1.0 深12
50	M10×1.5 深15	32	32	20	28	30	3	2	14	—	—	14	—	—	15	58	M8×1.25 深16
63	M10×1.5 深15	38	38	20	28	32	3	2	14	—	—	14	—	—	15	72	M10×1.5 深16
80	M16×2.0 深21	50	50	25	33	40	3	3	18	—	—	16	—	—	20	89	M10×1.5 深22
100	M20×2.5 深27	60	60	30	38	50	3	3	17.5	16	—	16	—	—	20	110	M12×1.75 深22

チューブ内径	K	KA	NA	NB	P			Q	R	S	ZZ
					Rc	NPT	G				
20	5	6	30	24	M5×0.8	—	—	18	33	69	81
25	5	8	30	29	M5×0.8	—	—	18.3	33	69	81
32	6	10	35.5	35.5	1/8	—	—	—	—	71	83
40	6.5	13	44	44	1/8	—	—	—	—	78	95
50	8	16	55	55	1/4	—	—	—	—	90	107
63	8	16	69	69	1/4	—	—	—	—	90	107
80	9.5	22	86	86	3/8	—	—	—	—	108	131
100	11.5	27	106	106	1/2	—	—	—	—	108	131

HYB Series オプション

フート金具

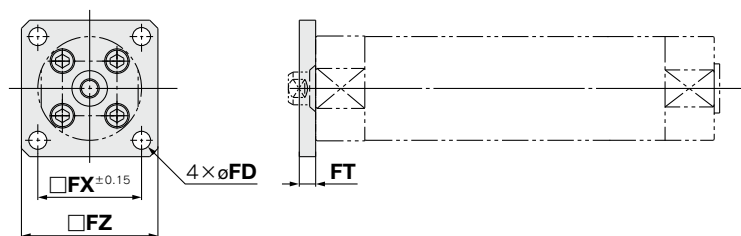


フート金具材質: ステンレス鋼
取付ボルト材質: ステンレス鋼
(mm)

チューブ内径	金具品番	質量(kg)	X	Y	LD	LH	LC	LT	LX	LY	LZ	M	取付ボルト
32	CG-L032SUS	0.06	16	6	7.2	25	45	3	44	44	60	3.5	M5×0.8
40	CG-L040SUS	0.08	16.5	6.5	7.2	30	51	3	54	53.5	75	4	M6×1.0
50	CG-L050SUS	0.17	21.5	11.5	10	40	55	4	66	69	90	5.5	M8×1.25
63	CG-L063SUS	0.23	21.5	11.5	12	45	55	4	82	81	110	7	M10×1.5
80	CG-L080SUS	0.36	28	17	12	55	60	4	100	99.5	130	7	M10×1.5
100	CG-L100SUS	0.69	30	15	14	70	60	6	120	125	160	8	M12×1.75

注) シリンダ1台分の場合には数量は2個で手配ください。取付金具にはフート金具が2個、取付ボルトが4本付属になります。

ロッド側フランジ金具



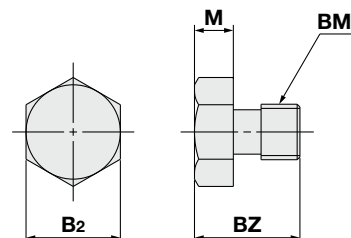
フランジ金具材質: ステンレス鋼
取付ボルト材質: ステンレス鋼
(mm)

チューブ内径	金具品番	質量(kg)	FT	FX	FZ	FD
32	CG-F032SUS	0.10	6	38	50	6.6
40	CG-F040SUS	0.15	6	46	60	6.6
50	CG-F050SUS	0.26	9	58	75	9
63	CG-F063SUS	0.52	9	70	90	11
80	CG-F080SUS	0.66	9	82	100	11
100	CG-F100SUS	1.16	10	100	125	14

注) 取付金具にはフランジ金具が1個、取付ボルトが4本付属になります。

プラグボルト

使用しない取付穴を塞ぐのに使用します。



材質: ステンレス鋼
(mm)

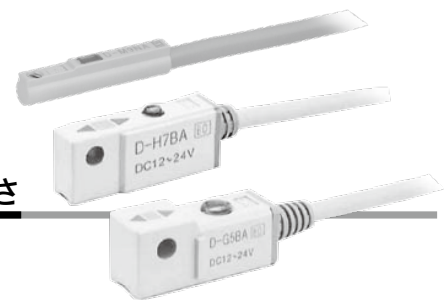
品番	適用チューブ内径	B2	BM	BZ	M
HYB-H020SUS	20	7	M4×0.7	9	3
HYB-H025SUS	25	8	M5×0.8	9.5	3.5
HYB-H040SUS	40	10	M6×1.0	12	4
HYB-H050SUS	50	13	M8×1.25	15.5	5.5
HYB-H063SUS	63	17	M10×1.5	19	7
HYB-H080SUS	80	17	M10×1.5	19	7
HYB-H100SUS	100	19	M12×1.75	24	8

注) 上記品番でボルトが4本付属となります。

HYB Series

D-M9□A/M9□AV/H7BA/G5BA型

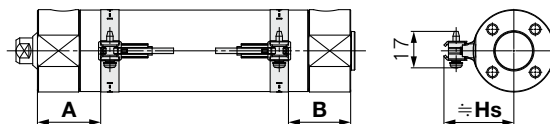
オートスイッチ取付



オートスイッチ適正取付位置(ストロークエンド検出時)および高さ

D-M9□A / D-M9□AV型

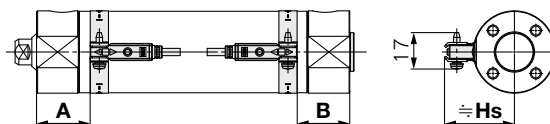
φ20~φ63



A, B寸法はオートスイッチ先端部までの寸法です。

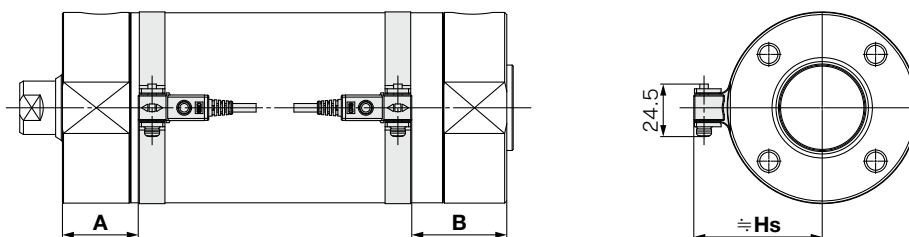
D-H7BA型

φ20~φ63



D-G5BA型

φ80, φ100



(mm)

チューブ 内径	D-M9BA			D-H7BA			D-G5BA		
	A	B	Hs	A	B	Hs	A	B	Hs
20	29.5	27.5	26.5	25	23	26.5	—	—	—
25	29	27.5	29	24.5	23	29	—	—	—
32	29.5	29	32.5	25	24.5	32.5	—	—	—
40	33	32.5	37	28.5	28	37	—	—	—
50	39.5	38.5	42.5	35	34	42.5	—	—	—
63	39.5	38.5	49.5	35	34	49.5	—	—	—
80	—	—	—	—	—	—	35.5	44.5	59
100	—	—	—	—	—	—	41	39	69.5

注) 上記の値はストロークエンド検出におけるオートスイッチの取付位置に対する目安です。実際の設定においては、オートスイッチの作動状態を確認のうえ、調整願います。

動作範囲

オートスイッチ 型式	チューブ内径							
	20	25	32	40	50	63	80	100
D-M9□A(V)	4.5	5	4.5	5.5	5	5.5	—	—
D-H7BA	4	4	4.5	5	6	6.5	—	—
D-G5BA	—	—	—	—	—	—	6.5	7

※応差を含めた目安であり、保証するものではありません。(ばらつき±30%程度)

周囲の環境により大きく変化する場合があります。

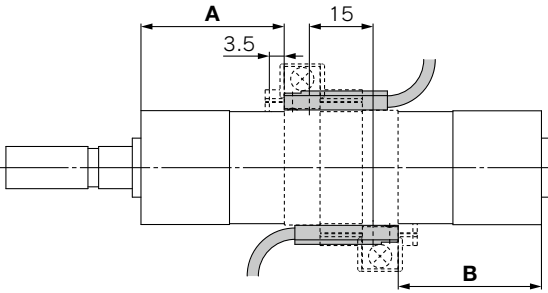
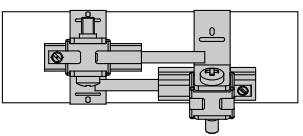
オートスイッチ取付可能最小ストローク

n：オートスイッチ数 (mm)

オートスイッチ型式	オートスイッチ取付数				
	1ヶ付	2ヶ付		nヶ付	
		異面取付	同一面	異面取付	同一面
D-M9□A	10	25	40 ^{注1)}	$20+35\frac{(n-2)}{2}$ (n=2, 4, 6…) ^{注1)}	$60+35(n-2)$ (n=2, 3, 4, 5…)
D-M9□AV	10	20	35	$20+35\frac{(n-2)}{2}$ (n=2, 4, 6…) ^{注1)}	$35+35(n-2)$ (n=2, 3, 4, 5…)
D-H7BA	10	15	60	$15+45\frac{(n-2)}{2}$ (n=2, 4, 6…) ^{注1)}	$60+45(n-2)$ (n=2, 3, 4, 5…)
D-G5BA	10	20	75	$15+50\frac{(n-2)}{2}$ (n=2, 4, 6…) ^{注1)}	$75+55(n-2)$ (n=2, 3, 4, 5…)

注1) nが奇数の場合は、1つ上の偶数を用いて計算してください。

注2) オートスイッチ取付方法

オートスイッチ型式	オートスイッチ2ヶ付	
	異面取付 ^{注2)}	同一面 ^{注2)}
	 スイッチホルダの奥の壁から3.5mmずらした位置が適正取付位置となります。	 オートスイッチ本体とリード線が干渉しない方向(シリンダチューブ円周方向の外側)に、ずらした状態の取付けとなります。
D-M9□ D-M9□W	20ストローク未満 ^{注3)}	55ストローク未満 ^{注3)}
D-M9□A	20ストローク未満 ^{注3)}	60ストローク未満 ^{注3)}
D-A9□	—	50ストローク未満 ^{注3)}

注3) 注2オートスイッチ取付方法以外の場合のオートスイッチ取付可能最小ストロークです。

オートスイッチ取付金具／部品品番

オートスイッチ型式	チューブ内径(mm)							
	20	25	32	40	50	63	80	100
D-M9□A(V)	BMA3-020S	BMA3-025S	BMA3-032S	BMA3-040S	BMA3-050S	BMA3-063S	—	—
D-H7BA	BMA2-020AS	BMA2-025AS	BMA2-032AS	BMA2-040AS	BMA2-050AS	BMA2-063AS	—	—
D-G5BA	—	—	—	—	—	—	BA-08(※)	BA-10(※)

※この取付金具を単体で手配した場合、同梱しているビスは鉄製のため、下記のステンレス製ビスを別途手配願います。

ステンレス製ビスセット：BBA3

※D-G5BA型を単体で手配されますと、BBA3が添付されます。

※D-G5BA型付のシリンダを手配されますと、BBA3で取付出荷されます。

注1) D-H7BA型オートスイッチに添付されるステンレス製ビスは、D-G5BA型にはご使用できません。

注2) BBA3の詳細、およびオートスイッチ取付方法は⇒ホームページWEBカタログをご参照ください。



HYB Series／製品個別注意事項

ご使用前に必ずお読みください。安全上のご注意につきましては裏表紙、アクチュエータ／共通注意事項、オートスイッチ／共通注意事項につきましては、当社ホームページの「SMC製品取扱い注意事項」および「取扱説明書」をご確認ください。<https://www.smcworld.com>

使用環境

⚠ 注意

- ① シリンダを設置する環境について食品ゾーンでの使用は行わないでください。

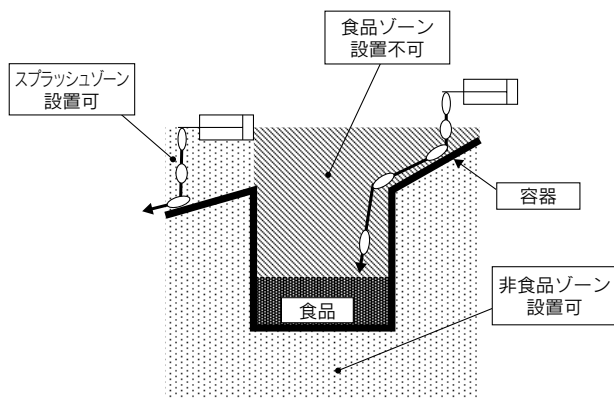
<設置不可>

食品ゾーン……………食品が直接シリンダ部品に接触し、その食品が商品として扱われる環境。

<設置可>

スプラッシュゾーン…食品が直接シリンダ部品に接触する場合もあるが、接触した食品は商品として使用されない環境。

非食品ゾーン……………食品とは接触しない環境。



給油および潤滑

⚠ 注意

- ① ハイジエニックデザインシリンダ(標準グリース使用品)への給油

初期潤滑されていますので無給油で使用できます。

また給油される場合は回路中にルブリケータを組み込み、タービン油1種(無添加)ISO VG-32を給油してください。また、給油を途中で中止された場合、初期潤滑部の消失によって作動不良を招きますので、給油は必ず続けて行うようにしてください。

- ② ハイジエニックデザインシリンダ(食品機械用グリース使用品)への給油

本シリンダに給油を行うと、作動不良の原因となることがあります。

また、指定外のグリースを使用しますと、作動不良の原因になります。

・メンテナンス用グリースのみ必要な場合は下記の品番にて手配してください。

標準グリース(非食品用) GR-S-010(10g)

食品機械用グリース GR-H-010(10g)

- ③ エアシリンダの摺動部に付着しているグリースは拭き取らないでください。

摺動部に付着しているグリースを強制的に除去すると、作動不良の原因になることがあります。

シリンダが長距離作動すると、摺動部が黒くなる場合があります。その際は摺動部のグリースを一度拭き取り、再度グリースを塗ると長期間作動が可能になります。

(拭き取る際は水にて拭き取ってください。アルコールや特殊な溶剤を使用すると、パッキンが損傷する場合があります。)

使用上のご注意

⚠ 注意

- ① 摺動部を洗浄するとグリースの流出が発生し寿命低下を招きますので、洗浄は最小限にしてください。

- ② 不要な取付穴に水が入り込むと、雑菌が繁殖する恐れがありますのでプラグボルト、外部カバー(オプション)などで塞いでください。

⚠ 安全上のご注意

ここに示した注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や損害を未然に防止するためのものです。これらの事項は、危害や損害の大きさと切迫の程度を明示するために、「注意」「警告」「危険」の三つに区分されています。いずれも安全に関する重要な内容ですから、国際規格(ISO/IEC)、日本産業規格(JIS)※1)およびその他の安全法規※2)に加えて、必ず守ってください。

⚠ **危険** : 切迫した危険の状態、回避しないと死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。

⚠ **警告** : 取扱いを誤った時に、人が死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。

⚠ **注意** : 取扱いを誤った時に、人が傷害を負う危険が想定される時、および物的損害のみの発生が想定されるもの。

※1) ISO 4414: Pneumatic fluid power - General rules and safety requirements for systems and their components
ISO 4413: Hydraulic fluid power - General rules and safety requirements for systems and their components
IEC 60204-1: Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part 1: General requirements
ISO 10218-1: Robots and robotic devices - Safety requirements for industrial robots - Part 1: Robots
JIS B 8370: 空気圧システム及びその機器の一般規則及び安全要求事項
JIS B 8361: 油圧システム及びその機器の一般規則及び安全要求事項
JIS B 9960-1: 機械類の安全性—機械の電気装置—第1部: 一般要求事項
JIS B 8433-1: ロボット及びロボティクスデバイス—産業用ロボットのための安全要求事項—第1部: ロボット

※2) 労働安全衛生法 など

⚠ 警告

① 当社製品の適合性の決定は、システムの設計者または仕様を決定する人が判断してください。

ここに掲載されている製品は、使用される条件が多様なため、そのシステムへの適合性の決定は、システムの設計者または仕様を決定する人が、必要に応じて分析やテストを行ってから決定してください。このシステムの所期の性能、安全性の保証は、システムの適合性を決定した人の責任になります。常に最新の製品カタログや資料により、仕様の全ての内容を検討し、機器の故障の可能性についての状況を考慮してシステムを構成してください。

② 当社製品は、十分な知識と経験を持った人が取扱ってください。

ここに掲載されている製品は、取扱いを誤ると安全性が損なわれます。機械・装置の組立てや操作、メンテナンスなどは十分な知識と経験を持った人が行ってください。

③ 安全を確認するまでは、機械・装置の取扱い、機器の取外しを絶対に行わないでください。

1. 機械・装置の点検や整備は、被駆動物体の落下防止処置や暴走防止処置などがなされていることを確認してから行ってください。
2. 製品を取外す時は、上記の安全処置がとられていることの確認を行い、エネルギー源と該当する設備の電源を遮断するなど、システムの安全を確保すると共に、使用機器の製品個別注意事項を参照、理解してから行ってください。
3. 機械・装置を再起動する場合は、予想外の動作・誤動作が発生しても対処できるようにしてください。

④ 当社製品は、製品固有の仕様外での使用はできません。次に示すような条件や環境で使用するようには開発・設計・製造されておりませんので、適用外とさせていただきます。

1. 明記されている仕様以外の条件や環境、野外や直射日光が当たる場所での使用。
2. 原子力、鉄道、航空、宇宙機器、船舶、車両、軍用、生命および人体や財産に影響を及ぼす機器、燃焼装置、娯楽機器、緊急遮断回路、プレス用クラッチ・ブレーキ回路、安全機器などへの使用、およびカタログ、取扱説明書などの標準仕様に合わない用途の使用。
3. インターロック回路に使用する場合。ただし、故障に備えて機械式の保護機能を設けるなどの2重インターロック方式による使用を除く。また定期的に点検し正常に動作していることの確認を行ってください。

⚠ 注意

当社の製品は、自動制御機器用製品として、開発・設計・製造しており、平和利用の製造業向けとして提供しています。

製造業以外でのご使用については、適用外となります。

当社が製造、販売している製品は、計量法で定められた取引もしくは証明などを目的とした用途では使用できません。

新計量法により、日本国内でSI単位以外を使用することはできません。

保証および免責事項／適合用途の条件

製品をご使用いただく際、以下の「保証および免責事項」、「適合用途の条件」を適用させていただきます。

下記内容をご確認いただき、ご承諾のうえ当社製品をご使用ください。

『保証および免責事項』

① 当社製品についての保証期間は、使用開始から1年以内、もしくは納入後1.5年以内、いずれか早期に到達する期間です。※3) また製品には、耐久回数、走行距離、交換部品などを定めているものがありますので、当社最寄りの営業拠点にご確認ください。

② 保証期間中において当社の責による故障や損傷が明らかになった場合には、代替品または必要な交換部品の提供を行わせていただきます。なお、ここでの保証は、当社製品単体の保証を意味するもので、当社製品の故障により誘発される損害は、保証の対象範囲から除外します。

③ その他製品個別の保証および免責事項も参照、ご理解の上、ご使用ください。

※3) 真空パッドは、使用開始から1年以内の保証期間を適用できません。

真空パッドは消耗部品であり、製品保証期間は納入後1年です。ただし、保証期間内であっても、真空パッドを使用したことによる摩耗、またはゴム材質の劣化が原因の場合には、製品保証の適用範囲外となります。

『適合用途の条件』

海外へ輸出される場合には、経済産業省が定める法令(外国為替および外国貿易法)、手続きを必ず守ってください。

⚠ 安全に関するご注意

ご使用の際は「SMC製品取扱い注意事項」(M-03-3)および「取扱説明書」をご確認のうえ、正しくお使いください。

SMC株式会社

<https://www.smcworld.com>

営業拠点／仙台・札幌・北上・山形・郡山・大宮・茨城・宇都宮・太田・長岡・川越・甲府・長野・諏訪
東京・南東京・西東京・千葉・厚木・横浜・浜松・静岡・沼津・豊田・半田・豊橋・名古屋
四日市・小牧・金沢・富山・福井・京都・滋賀・奈良・福知山・大阪・南大阪・門真・神戸
姫路・岡山・高松・松山・山陰・広島・福山・山口・福岡・北九州・熊本・大分・南九州

技術センター・工場／筑波技術センター・草加工場・筑波工場・下妻工場・釜石工場・遠野工場
矢祭工場

代理店

お客様相談窓口 フリーダイヤル ☎ 0120-837-838
受付時間／9:00～12:00 13:00～17:00 月～金曜日(祝日、会社休日を除く)

③ このカタログの内容は予告なしに変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

©2024 SMC Corporation All Rights Reserved

D-G