

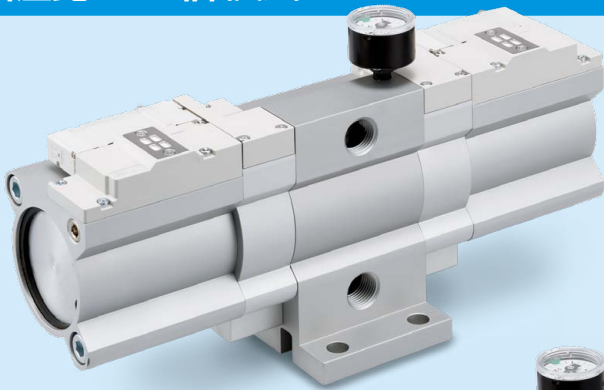
増圧弁

アプリケーションのご案内

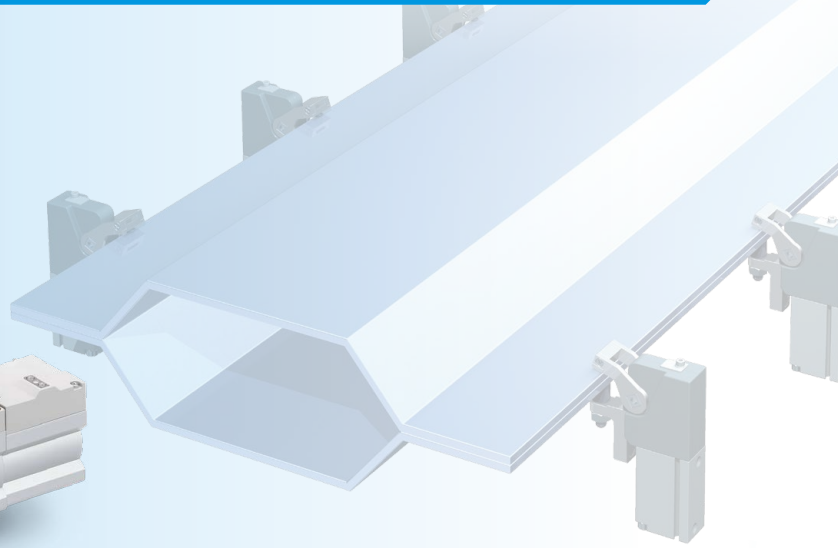
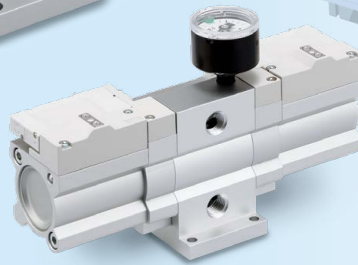
高圧が必要なところだけ増圧が可能

排気エア再利用タイプ VBAE Series

増圧比：1.7倍(固定)

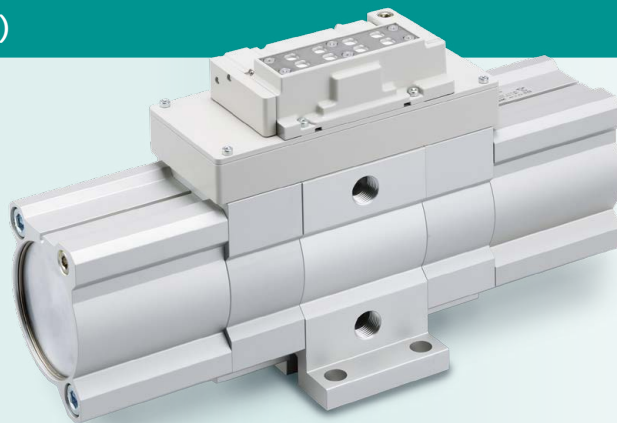


増圧比1.7倍



標準シリーズ VBAF Series

増圧比：2倍、4倍(固定)



増圧比4倍



増圧比2倍

VBA□ Series

関連製品のご紹介 エアタンク VBAT Series

増圧弁とベストフィット
増圧弁がコンパクトに結合
できるエアタンクです。



クリックでも
ご覧になれます
詳細はこちら

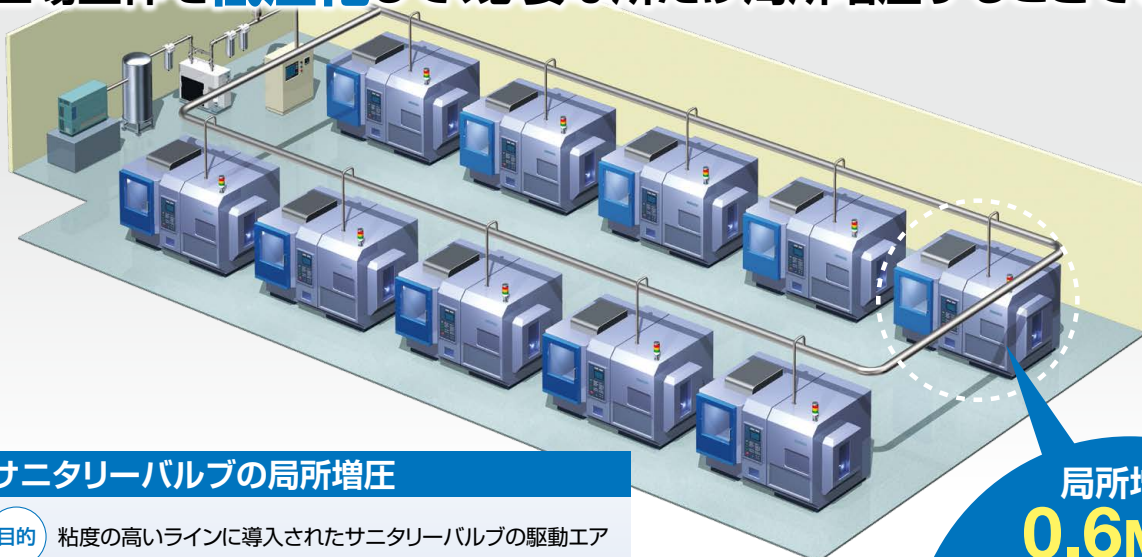


シリーズバリエーション

シリーズ	型式	呼びサイズ	ボディサイズ	増圧比	最大流量 (L/min(ANR))	出口圧力範囲 (MPa)	圧力調整機構 (操作方法)	取付姿勢
	VBAE	10	1/4基準	1.7倍 (固定)	230	0.3~1.2	固定タイプ (圧力調整機構なし)	水平 垂直
		20	3/8基準		1000	0.3~1.2		
	VBAF	10	1/4基準	2倍 (固定)	250	0.4~1.4	固定タイプ (圧力調整機構なし)	水平 垂直
		11		4倍 (固定)	90	0.8~2.0		
		20	3/8基準	2倍 (固定)	1000	0.4~1.4		
		21		4倍 (固定)	300	0.8~2.0		

アプリケーション

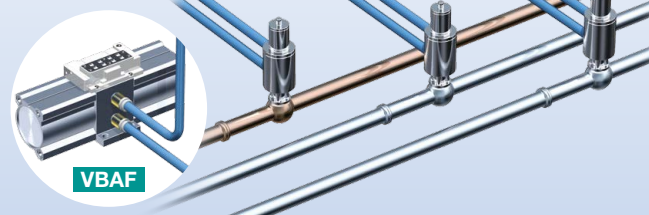
工場全体を**低圧化**して、必要な所だけ局所増圧することでCO₂削減



サニタリーバルブの局所増圧

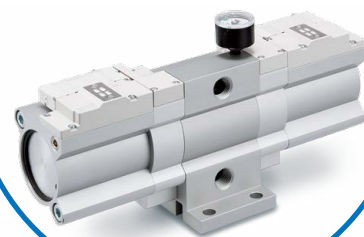
目的 粘度の高いラインに導入されたサニタリーバルブの駆動エア

供給圧力	出口圧力
0.4MPa	0.7MPa



**電源
不要**

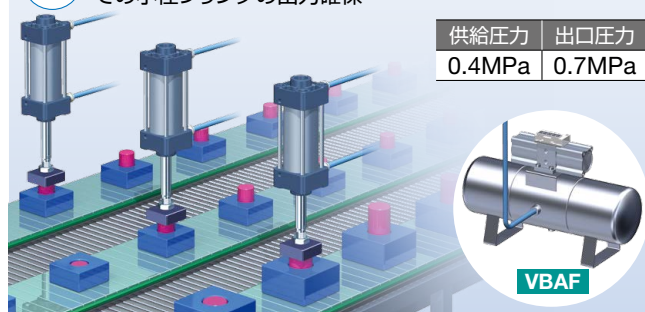
局所増圧
0.6MPa



シリンダの局所増圧

目的 省エネのため使用圧力が低く、スペースの限られた設備内での小径シリンダの出力確保

供給圧力	出口圧力
0.4MPa	0.7MPa



アクチュエータのダウンサイジング

目的 ロボット先端に搭載するアクチュエータのダウンサイジングを行うことでロボットの負荷を軽減

供給圧力	出口圧力
0.3MPa	0.5MPa

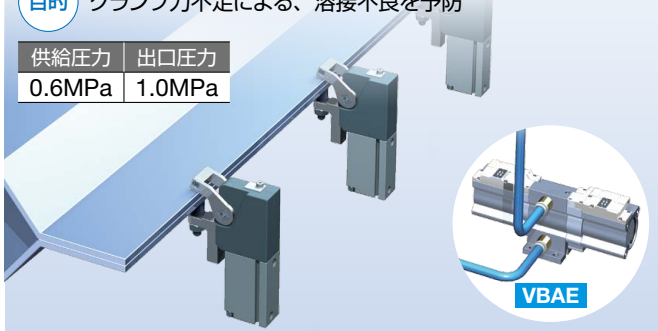


自動車

溶接クランプ

目的 クランプ力不足による、溶接不良を予防

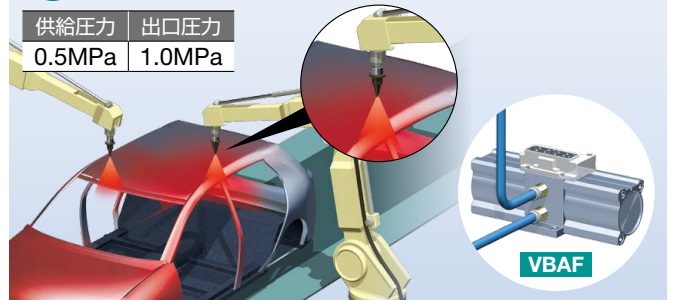
供給圧力	出口圧力
0.6MPa	1.0MPa



塗装ガン

目的 微細な塗料の噴霧
※塗料を細かい霧状にするため、圧力を増圧する場合がある。

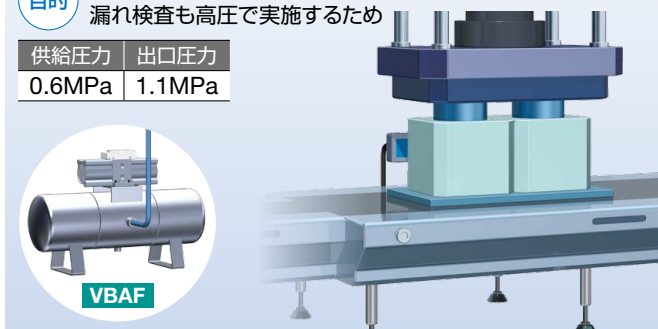
供給圧力	出口圧力
0.5MPa	1.0MPa



ダイカスト部品の漏れ検査

目的 シリンダブロック等の高圧がかかる製品は
漏れ検査も高圧で実施するため

供給圧力	出口圧力
0.6MPa	1.1MPa



タイヤの加硫工程

目的 タイヤを金型に押付けるプラダ拡張用エアのため

供給圧力	出口圧力
0.6MPa	1.0MPa

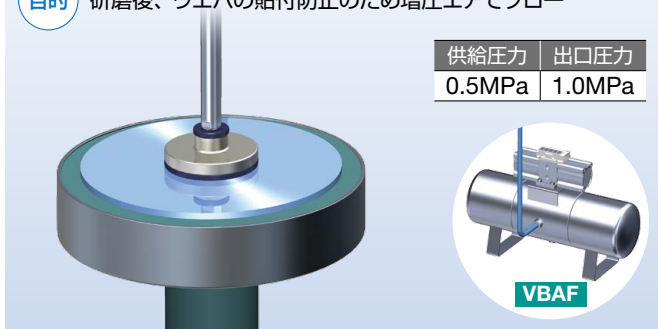


半導体

ウエハの貼付防止

目的 研磨後、ウエハの貼付防止のため増圧エアでブロー

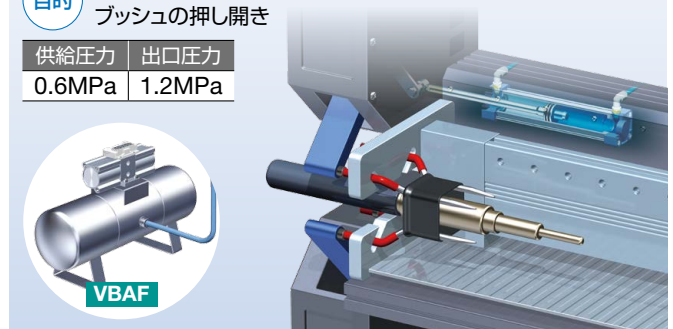
供給圧力	出口圧力
0.5MPa	1.0MPa



グロメットゴムブッシュの組付け

目的 グロメットゴムブッシュとケーブル組付け時のグロメットゴム
ブッシュの押し開き

供給圧力	出口圧力
0.6MPa	1.2MPa

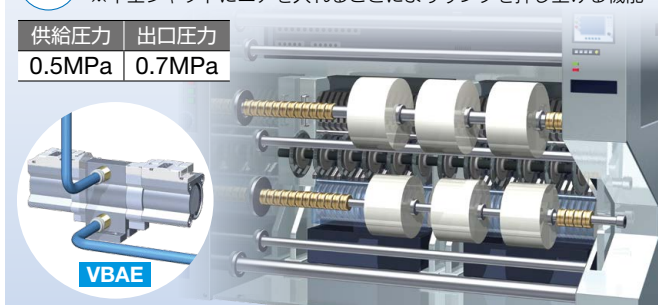


食品

スリッターのフィルム張力調整機構

目的 シャフトに備わるフィルム張力調整機構の張力制御用エア
※中空シャフトにエアを入れることによりリンクを押し上げる機能

供給圧力	出口圧力
0.5MPa	0.7MPa



工作機械

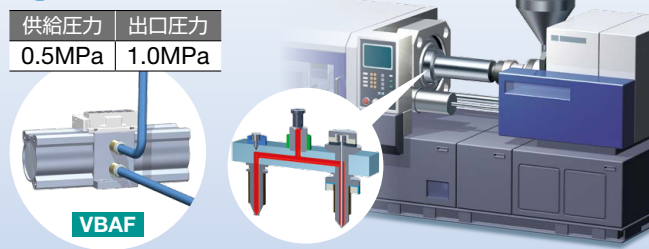
加工機内の切粉付着防止用エアブロー

目的 ツールチェンジ時にチャック部への切粉の付着防止と高圧エアによる吹き飛ばし



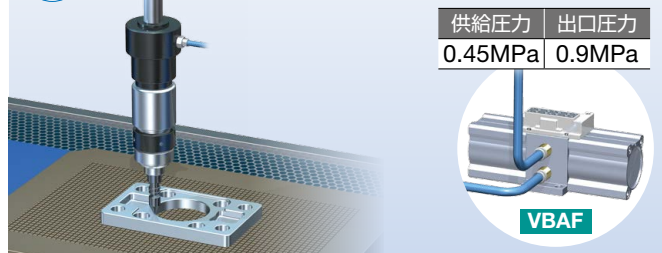
ホットランナーシステムのバルブ開閉

目的 融解状態の射出樹脂材押出用の切換用バルブの駆動



エアスピンドルの駆動

目的 トルク不足解消のため (蓄圧したエアで高トルクの作業を実施)



旋盤のワーク把持用チャック

目的 把持力向上目的で増圧



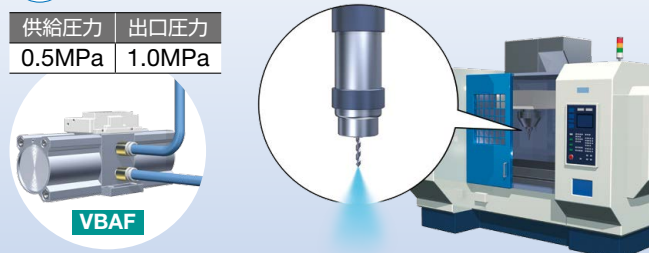
ワーク固定用パレットクランプ

目的 パレットクランプの把持力確保のため



切削液の噴霧

目的 増圧により切削液を霧状にするため
※加工内容によって、切削液を霧状にして、スピンドルから噴霧します。



その他

加圧試験機

目的 試験環境実現のため



ディスペンサー

目的 粘度の高い塗布流体の圧送用エアのため



安全に関するご注意 ご使用の際は「SMC製品取扱い注意事項」(M-03-3)および「取扱説明書」をご確認のうえ、正しくお使いください。

SMC株式会社 <https://www.smcworld.com>

お客様相談窓口 フリーダイヤル ☎ 0120-837-838
受付時間/9:00~12:00 13:00~17:00 月~金曜日(祝日、会社休日を除く)

代理店